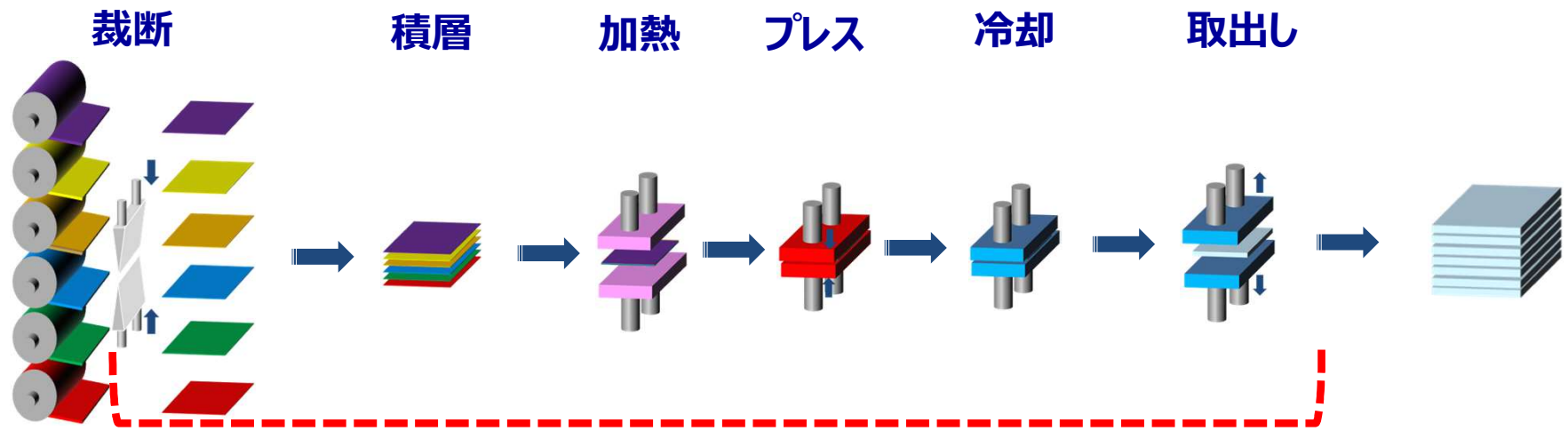


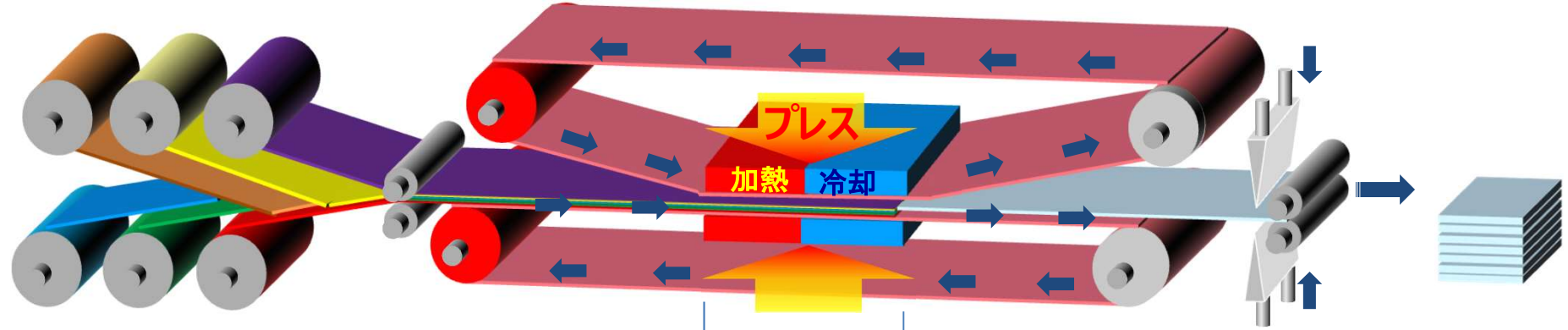
# 従来（バッチ式）



# ダブルベルトプレス式



連続的に加圧・加熱・冷却が可能



加圧: ~10MPa 速度: ~12m/min  
プレス長 ~3000mm  
加熱: 400°C 冷却: 70°C

用途  
・異種材料のラミネート、CFRTP成形、加硫・架橋、等  
・新素材の製造装置として

効果  
生産性向上  
品質向上  
省エネ

# 試作・OEM 承ります

( 試作・OEM用ダブルベルトプレス

加圧～10MPa 加熱～400℃ 冷却～70℃ 製品幅～500mm )

森田技研工業株式会社  
担当 岡久 (勢井)

写真 ラボ用ダブルベルトプレス

## 装置仕様

全長	3600mm
全幅	2300mm
全高	1500mm(ハース除く)
加圧	～5MPa (10MPa)
加熱	～250℃ (400℃)
冷却	～70℃
速度	～5m/min
製品幅	～350mm

